



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Информация о продукте

## Deltron UHS

UHS система эмалей простых цветов

### ПРОДУКТЫ

Deltron UHS Direct Gloss комп-ты	D5xx
Deltron HS отвердители	D897, D8208
Deltron MS отвердители	D803, D841, D861, D864
Deltron растворители	D808, D807, D812, D869
Deltron растворитель для перехода	D868
Deltron удлинитель времени	D886
Deltron ускоритель	D818
Deltron ускоритель и удлинитель	D885

\* Для получения матового, полуматового, текстурного эффекта или окрашивания гибких поверхностей Вы должны использовать:

Deltron матирующая добавка	D759	создает матовый и полуматовый эффект
Deltron пластификатор	D814	дает пластичность покрытия для гибких поверхностей
Deltron матовый пластификатор	D819	дает пластичность и матовость покрытия для гибких поверхностей
Deltron текстурная добавка	D843	создает эффект покрытия „замша”
Deltron кожанотекст. добавка	D844	создает эффект покрытия „кожа”

\* Более подробно смотрите брошюру по пластмассам. Смотрите также раздел ‘Ремонт пластмасс’ ниже.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Deltron UHS это высоко укрывной и высоконаполненный продукт, разработанный для ремонта и окраски лакокрасочных покрытий простых цветов на легковых транспортных средствах.

Эмаль Deltron UHS содержит меньше летучих органических веществ, чем обычные материалы, что делает ее привлекательным для использования в странах с жесткими ограничениями по выбросам ЛОВ и содержанию ЛОВ в материалах.

При смешивании в рекомендованных пропорциях, содержание ЛОВ в эмали Deltron UHS менее 420 г/л.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Наносится поверх заводской краски или PPG 2K грунты, кроме:

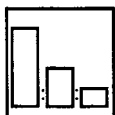
D828 NCT Primer	D839 Prima
D831 Universel	D855 2+1
D834 DP40 *	D825 K93*

\* См. раздел ‘СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ’.

Все ремонтируемые детали сначала должны быть очищены с помощью соответствующего PPG очистителя, затем зашлифовать бумагой P600-800 (мок) или P400-500 (сух).

Удалите все остатки шлифования и просушите поверхность перед использованием PPG очистителя. Смотрите: [PDS\\_PPG\\_Cleaners](#). Используйте салфетки.

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

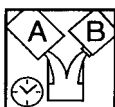


Пропорция:	UHS	3,5 ч
	HS отвед-ль*	1 ч
	Раст-ль*	0,5 ч

\* Выбор HS отвердителя и растворителя в соответствии с температурой нанесения:

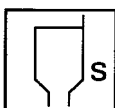
Температура	HS отвердитель	Растворитель
< 18°C	D8208	D808
18°C-25°C	D897	D807
>25°C	D897	D812

В условиях экстремальных температур и влажности (> 35°C / >70%) рекомендуется применять сверхмедленный растворитель D869.



Время жизни 20°C 30 мин  
(до 2 часов с D886)

См. раздел 'СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ'.



Вязкость DIN4 при 20°C 18 - 25 сек DIN4 при 20°C

## ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА



Диаметр сопла	1,3-1,6 мм	
Давление подачи	Смотрите рекомендации изготовителя пистолета	
Количество слоев	<b>Экспресс система</b>	<b>Обычная система</b>
	1 очень тонкий слой	1 средний слой
	↓	↓
	без выдержки	10 мин выдержки
	↓	↓
	1 полный слой	1 полный слой
	↓	↓
	без выдержки	5 – 10 мин выдержки
	↓	↓
	сушка в камере / IR / на воздухе	сушка в камере / IR / на воздухе



Время сушки: **	
- от пыли 20 °C	40 мин
- полностью 20 °C	24 часа
- полностью 70°C	30 мин
- полностью IR средняя	15 мин

(Зависит от цвета. Темные цвета сохнут быстрее.)

\*\* Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.



Толщина сухой пленки: 50-70 µm

Теоретический расход: предполагается 100 % перенос материала и сухую толщину пленки как указано выше:  
8-9 м²/л

## ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ



Шлифование:

Рекомендуется для хорошей адгезии  
P800 (мок)  
P400 (сух)



Следующий слой:

- при 60°C или IR
- при 20°C

После остывания поверхности

После 24 часов минимум

Следующее покрытие:

PPG 2K грунты, Envirobase, Deltron GRS покрытия

## МАТОВЫЕ, ПОЛУМАТОВЫЕ, ТЕКСТУРНЫЕ ПОКРЫТИЯ И РЕМОНТ ПЛАСТМАСС

Для получения матовых, полуматовых и текстурных покрытий с Deltron UHS необходимо ввести некоторые добавки. Они позволяют также применять UHS на гибких поверхностях (особенно пластмассы). Выбор добавки и пропорции смешивания (по объему) можно найти в таблице ниже.

### Внимание:

**ТВЕРДЫЕ** поверхности – все металлы, стекловолокно и полиэстеры стекловолокна (GRP/ GFK).

**ГИБКИЕ** поверхности – все пластмассы за исключением полиэстеров стекловолокна (GRP/ GFK).

### Смешивание по объему

Поверхность	Покрытие	Deltron UHS эмаль	D759	D843	D844	D819	D814	D897	Deltron раст-ль	Макс. содер. ЛОВ
Твердая	Глянec	3,5 ч						1 ч	0,5 ч	420 г/л
	Сатин	3 ч	1,5 ч					1 ч	1 ч	530 г/л
	Матовое	3 ч	3 ч					1 ч	2 ч	610 г/л
	Сатин текст.	3 ч		1,5 ч				1 ч	1 ч	520 г/л
	Мат. текст	3 ч		3 ч				1 ч	2 ч	590 г/л
	Кожанотекст.	3 ч			1,5 ч			1 ч	1 ч	520 г/л
Гибкая	Глянec	5 ч					1 ч	1,5 ч	0,5 ч	400 г/л
	Сатин	4 ч	2 ч			1 ч		1,5 ч	2 ч	530 г/л
	Матовое	4 ч	4 ч			1 ч		1,5 ч	3 ч	580 г/л
	Сатин текст.	4 ч		2 ч		1 ч		1,5 ч	2 ч	520 г/л
	Мат. текст	4 ч		4 ч		1 ч		1,5 ч	3 ч	570 г/л
	Кожанотекст.	4 ч			2 ч	1 ч		1,5 ч	2 ч	520 г/л

### Смешивание по весу. 1 л готовой смеси.

При расчетах использована плотность Deltron UHS равной 1.15 кг/л

Поверхность	Покрытие	Deltron UHS эмаль	D759	D843	D844	D819	D814	D897	D807
Твердая	Глянec	810 г						220 г	90 г
	Сатин	530 г	220 г					160 г	140 г
	Матовое	380 г	320 г					120 г	200 г
	Сатин текст.	530 г		210 г				160 г	140 г
	Мат. текст	380 г		310 г				120 г	200 г
	Кожанотекст.	530 г			220 г			160 г	140 г
Гибкая	Глянec	650 г					180 г	270 г	
	Сатин	380 г	160 г			170 г		180 г	150 г
	Матовое	310 г	260 г			140 г		140 г	180 г
	Сатин текст.	380 г		150 г		170 г		180 г	150 г
	Мат. текст	310 г		250 г		140 г		140 г	180 г
	Кожанотекст.	380 г			160 г	170 г		180 г	150 г

## ПОЛИРОВКА



Сушка в камере или IR - сушка

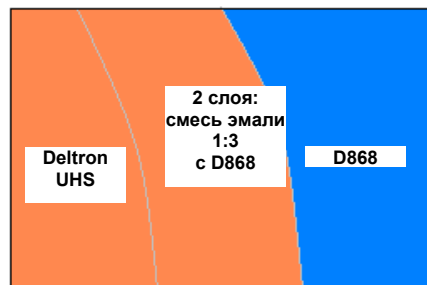
минимум через 1 час после остывания поверхности

Сушка при 20°C

минимум через 24 часа после нанесения

## ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕЧНОГО РЕМОНТА И ПЕРЕХОДА

- Нанесите Deltron UHS эмаль согласно 'ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА'.
- Выдержка 10 мин при 20°C после второго слоя.
- Смешайте готовую UHS эмаль с D868 растворителем для перехода в пропорции 1:3 по объему (1 часть готовой UHS эмали и 3 части D868).
- Нанесите эту смесь на участок ремонта при пониженном давлении, избегая чрезмерного напыления. Двигайте пистолет с краев внутрь участка ремонта. Каждый слой должен наноситься немного более широко, чем предыдущий.
- Если необходимо, повторите предыдущий шаг в пропорции 1:5, а затем чистым D868.
- После сушки в камере или IR – сушки отполируйте поверхность.



## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ



Если пластмассовая деталь, используйте DP40 D834 под Deltron UHS.

D825 K93 можно использовать под Deltron UHS только мокрым-по-мокрому.

Время жизни можно увеличить до 2 часов/20°C путем использования D886 удлинителя времени жизни. Его нужно предварительно добавить в Deltron растворитель в зависимости от условий использования. Добавьте выбранный растворитель в емкость с D886, и тщательно перемешайте полученную смесь. Используйте эту смесь вместо обычного растворителя в UHS эмали. Увеличивается только время жизни, все остальные параметры (содержание ЛОВ, пропорции, процесс нанесения) остаются неизменными.

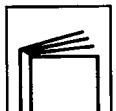
Для уменьшения времени сушки от пыли UHS эмали до 30 мин/20°C добавьте 10 гм или 10 мл ускорителя D818 на литр готовой смеси UHS эмали непосредственно перед нанесением.

Если нет ограничений на выброс ЛОВ, UHS можно смешивать с MS отвердителями в пропорции 2:1:1.

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ



См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>